

SCHEMA TECNICA

FL MECAFLUID 131

DESCRIZIONE PRODOTTO

Lubrorefrigerante intero da taglio, a base di olio minerale paraffinico severamente raffinato al solvente, contenente additivi untuosanti ed estrema pressione che gli conferiscono ottima stabilità in esercizio, soprattutto alle alte pressioni.

Presenta spiccate caratteristiche antisaldanti ed antischiuma che impediscono la formazione del materiale di riporto sul tagliente, anche sotto l'azione di un notevole attrito tra il truciolo e l'utensile.

CARATTERISTICHE TIPICHE

| | | | |
|----------------------------------|------------|----------------------|--------------------|
| Colore | --- | dil. L 4 | ASTM D 1500 |
| Aspetto | --- | LIMPIDO | --- |
| Peso specifico a 15 °C | --- | 0,985 ÷ 1,005 | ASTM D 1298 |
| Viscosità a 40 °C | cSt | 21 ÷ 25 | ASTM D 445 |
| Infiammabilità a V.A. | °C | min 145 | ASTM D 92 |
| Carico di 1° ingranamento | kg | min 110 | IP 239 |

APPLICAZIONI

Olio intero da taglio fluido, particolarmente indicato per operazioni di foratura profonda in forma gravosa, eseguita con punte a cannone, ejetor o BTA.

Indicato anche per brocciatura verticale ad alta velocità di acciai legati caratterizzati da bassa lavorabilità.